



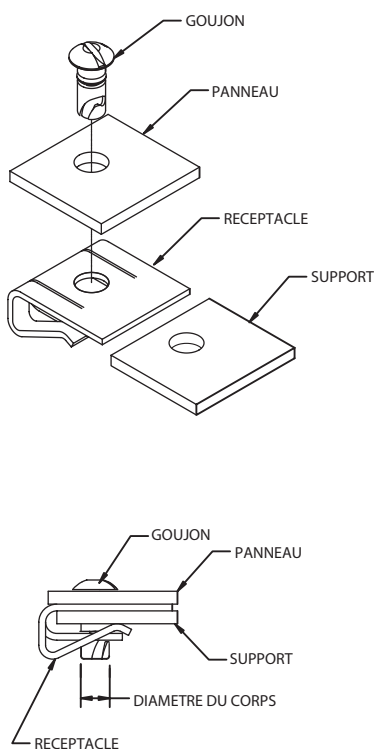
## Principales applications

- Véhicules industriels
- Carénages de motocyclettes
- Chaudières domestiques/commandes
- Panneaux d'accès d'unités de climatisation
- Carters de caméras de vidéosurveillance
- Luminaires
- Parements muraux
- Casques de protection

## Fixations quart de tour Panex

Les réalisations techniques les plus accomplies dans le domaine des fixations quart de tour. Chaque goujon Panex est fraisé individuellement selon des tolérances précises et les réceptacles sont proposés dans une gamme étendue de modèles. La plupart des types de tête sont alignés avec précision sur la came, ce qui permet aux concepteurs de prendre en compte l'intérêt esthétique présenté par Panex, de même que les avantages offerts par la technologie des fixations quart de tour sur le plan de la praticité et de la rentabilité. Une sélection de finitions de surface est également disponible, de même que des variantes en acier inoxydable.

### Ensemble Panex



Les fixations Panex sont composées d'un goujon à came à spirale, d'une rondelle de retenue (non illustrée) et d'un réceptacle (modèle à agrafe illustré)

Ensembles Panex :

- Fixation quart de tour robuste
- Blocage positif
- Butée d'arrêt à l'épreuve des vibrations
- Disponible dans un éventail de finitions

## Sélection d'un ensemble Panex®

### Etape 1 –

#### Sélectionnez le type de réceptacle

Le choix d'un réceptacle Panex se fait en tenant compte des exigences de résistance aux charges, d'une part, et de la méthode d'installation, d'autre part. Sélectionnez un type de montage approprié parmi ceux indiqués à droite. Tous les types ne sont pas disponibles dans toutes les tailles, aussi l'Etape 2 est-elle importante.

### Etape 2 –

#### Sélectionnez la taille du réceptacle

Servez-vous du tableau des performances Panex pour sélectionner la taille de réceptacle répondant le mieux aux performances exigées.

### Etape 3 –

#### Sélectionnez le type de goujon

Les goujons Panex sont illustrés après les pages se rapportant aux réceptacles dans les différentes tailles disponibles. Les performances sont identiques pour tous les goujons ; la sélection est donc basée sur le type de tête et la finition. Les goujons de 6 mm sont également proposés dans un choix de modèles à **éjection partielle**. La longueur du goujon est déterminée en calculant l'épaisseur totale de matériau (ETM) telle qu'elle est définie dans les pages sur les réceptacles.

### Etape 4 –

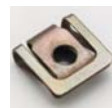
#### Sélectionnez les options

Outre un choix de rondelles de retenue de goujon, les goujons Panex sont également proposés avec des options de rondelles supports et de ressort éjecteur.

**NOTE:** Toutes les dimensions sont en unités métriques. Les calculs doivent être effectués en unités métriques.

Des conseils d'installation sont fournis aux pages consacrées à l'installation des fixations quart de tour DZUS Panex.

### Types de réceptacle



A agrafe



Support à angle droit



Autoclipable, charge frontale



A riveter



A souder



A sertir par pression



Insert autobloquant

**A agrafe** – Se glisse sur le bord du panneau de support.

**Support à angle droit** – S'utilise sur les panneaux de support perpendiculaires aux panneaux de montage des goujons.

**Autoclipable, charge frontale** – Se clipse dans un trou préparé en un point quelconque du panneau de support (9mm uniquement).

**A riveter** – Montage par rivets sur le panneau de

support

**A souder** – Montage par soudage sur le panneau de support.

**A sertir par pression** – Convient aux métaux durs et aux matériaux thermoplastiques. Montage par pression ou par ultrasons.

**Insert autobloquant** – A sertir par pression par l'arrière du panneau de support.

### Tableau des performances Panex

Taille de goujon	Type de réceptacle	Résistance du réceptacle <sup>1</sup> N	Epaisseur totale de matériau (ETM) max. <sup>2</sup>
4mm	A agrafe	133	1.5 à 32.4 mm
	Support à angle droit	133	1.5 à 32.4 mm
	Autoclipable, charge frontale	53	1.5 à 28.4 mm
	A riveter	133	1.0 à 31.9 mm
	A souder	133	1.0 à 31.9 mm
	A sertir par pression	—	0.7 à 29.6 mm
	Insert autobloquant	—	1.7 à 30.6 mm
6mm	A agrafe, mini	200	2.5 à 31.4 mm
	A agrafe	222	1.5 à 31.4 mm
	Support à angle droit	222	1.5 à 31.4 mm
	Autoclipable, charge frontale	80	0.8 à 27.7 mm
	A riveter	240	1.5 à 31.4 mm
	A souder	240	1.5 à 31.4 mm
	A sertir par pression	—	0.7 à 27.6 mm
9mm	Insert autobloquant	—	1.7 à 28.6 mm
	A agrafe	271	2.0 à 28.9 mm
	Support à angle droit	271	2.0 à 28.9 mm
	Autoclipable, charge frontale	102	2.5 à 17.4 mm
	A riveter	289	2.0 à 28.9 mm
	A souder	289	2.0 à 28.9 mm

#### Notes:

1. Charge maximum sans déformation.

2. Voir page spécifique consacrée aux réceptacles pour les spécifications ETM.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Goujon et rondelle de retenue quart de tour D3 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

## Types de tête de goujon

Empreinte fendue	Ailette	Poignée à anneau	Empreinte Phillips	Empreinte hexagonale
D3-314-1	D3-314-3	D3-314-4	D3-314-7	D3-314-2

Note:

L= Longueur du goujon en mm.

## Dimensions de goujon supplémentaires

**Dimension L** - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

## Matériau et finition standard

**Matériau:** acier cémenté.

**Finition:** zingué et chromaté.

## Références de goujons Panex

**D3-314-1(L)-190**

Finition – 90 = zingué et chromaté  
91 = Zingué et chromaté noir  
70 = Chromé brillant

Matériau (Acier)

Longueur du goujon – Déterminée en sélectionnant le réceptacle

Référence de base – Indiquée dans le tableau relatif aux goujons (ci-dessus)

## Rondelles de retenue

Plastique	Acier	Ressort éjecteur			
		<p>DOIT ETRE ASSUJETTI PAR RONDELLE DE RETENUE EN ACIER</p>			
Référence	Référence	H Dim.	X Min.	X Max.	Référence
D3-324-100-040	D3-324-101-190	48 mm	14 mm	44 mm	D3-324-200-200
		20 mm	5 mm	16 mm	D3-324-201-200

## Matériau et finition standard

**Rondelle de retenue en plastique:** polyéthylène haute densité, naturel

**Rondelle de retenue en acier:** acier à ressort, zingué et chromaté

**Ressort éjecteur:** acier inoxydable

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## A agrafe, support à angle droit – 4 mm

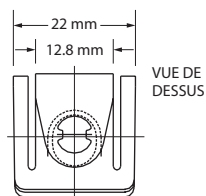
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



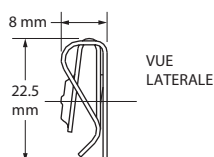
A agrafe

Référence

D3-334-300-190



VUE DE DESSUS



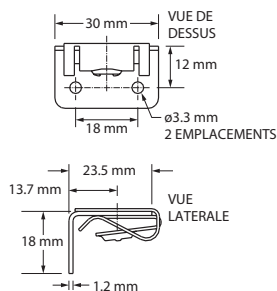
VUE LATÉRALE



Support à angle droit

Référence

D3-334-310-190



VUE DE DESSUS

VUE LATÉRALE

### Matériau et finition

Réceptacle à agrafe: acier à ressort

Réceptacle support: Acier

Finition: zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 133N.

Couple maximum: 260N-cm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

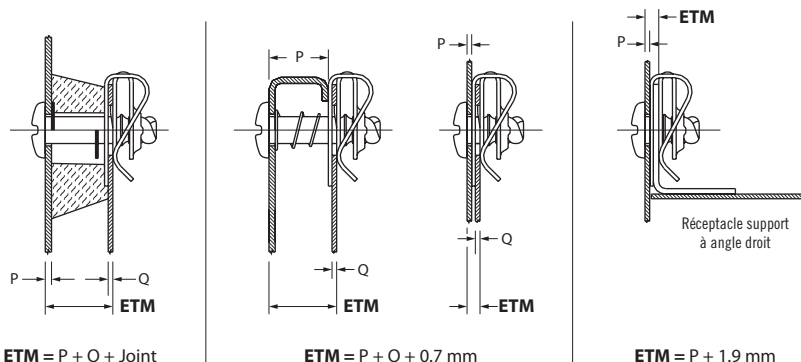


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
1.5 à 2.4 mm	08
2.5 à 3.4 mm	09
3.5 à 4.4 mm	10
4.5 à 5.4 mm	11
5.5 à 6.4 mm	12
6.5 à 7.4 mm	13
7.5 à 8.4 mm	14
8.5 à 9.4 mm	15
9.5 à 10.4 mm	16
10.5 à 11.4 mm	17
11.5 à 12.4 mm	18
12.5 à 13.4 mm	19
13.5 à 14.4 mm	20
14.5 à 15.4 mm	21
15.5 à 16.4 mm	22
16.5 à 17.4 mm	23
17.5 à 18.4 mm	24
18.5 à 19.4 mm	25
19.5 à 20.4 mm	26
20.5 à 21.4 mm	27
21.5 à 22.4 mm	28
22.5 à 23.4 mm	29
23.5 à 24.4 mm	30
24.5 à 25.4 mm	31
25.5 à 26.4 mm	32
26.5 à 27.4 mm	33
27.5 à 28.4 mm	34
28.5 à 29.4 mm	35
29.5 à 30.4 mm	36
30.5 à 31.4 mm	37
31.5 à 32.4 mm	38

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

La longueur du goujon est D3-314-130-190 pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## Autoclipsable, charge frontale – 4 mm

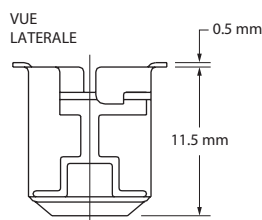
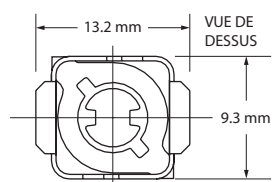
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Autoclipsable,  
charge frontale

Référence

D3-334-200-190



### Matériau et finition

**Matériau:** acier à ressort

**Finition:** zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

**Charge maximum sans déformation:** 53N

**Couple maximum:** 260N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

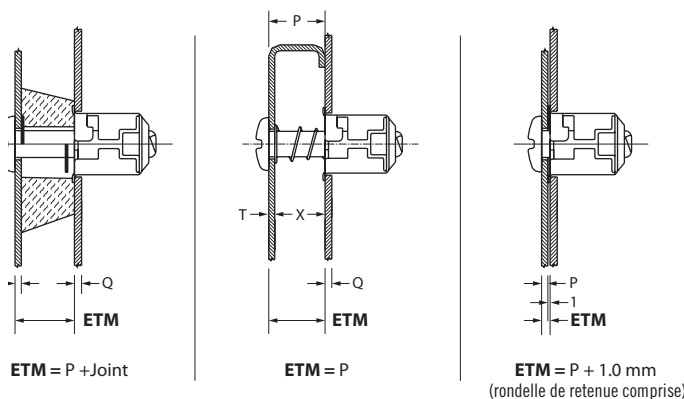


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
1.5 à 2.4 mm	12
2.5 à 3.4 mm	13
3.5 à 4.4 mm	14
4.5 à 5.4 mm	15
5.5 à 6.4 mm	16
6.5 à 7.4 mm	17
7.5 à 8.4 mm	18
8.5 à 9.4 mm	19
9.5 à 10.4 mm	20
10.5 à 11.4 mm	21
11.5 à 12.4 mm	22
12.5 à 13.4 mm	23
13.5 à 14.4 mm	24
14.5 à 15.4 mm	25
15.5 à 16.4 mm	26
16.5 à 17.4 mm	27
17.5 à 18.4 mm	28
18.5 à 19.4 mm	29
19.5 à 20.4 mm	30
20.5 à 21.4 mm	31
21.5 à 22.4 mm	32
22.5 à 23.4 mm	33
23.5 à 24.4 mm	34
24.5 à 25.4 mm	35
25.5 à 26.4 mm	36
26.5 à 27.4 mm	37
27.5 à 28.4 mm	38

**Note:**

1. Équivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

La longueur du goujon est **D3-314-134-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## A riveter – 4 mm

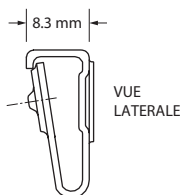
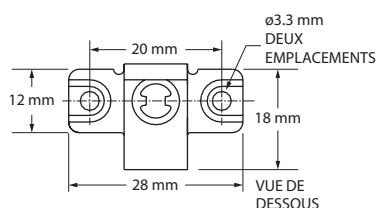
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Plaque à riveter

Référence

D3-334-400-190



VUE  
LATERALE

### Matériau et finition

**Matériau:** acier à ressort

**Finition:** zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

**Charge maximum sans déformation:** 133N

**Couple maximum:** 260N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

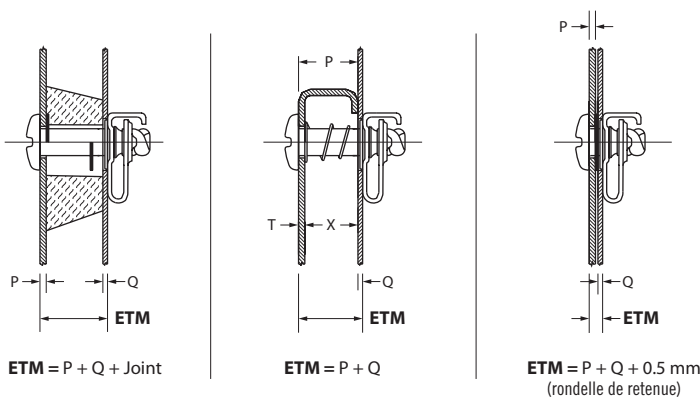


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
1.0 à 1.9 mm	08
2.0 à 2.9 mm	09
3.0 à 3.9 mm	10
4.0 à 4.9 mm	11
5.0 à 5.9 mm	12
6.0 à 6.9 mm	13
7.0 à 7.9 mm	14
8.0 à 8.9 mm	15
9.0 à 9.9 mm	16
10.0 à 10.9 mm	17
11.0 à 11.9 mm	18
12.0 à 12.9 mm	19
13.0 à 13.9 mm	20
14.0 à 14.9 mm	21
15.0 à 15.9 mm	22
16.0 à 16.9 mm	23
17.0 à 17.9 mm	24
18.0 à 18.9 mm	25
19.0 à 19.9 mm	26
20.0 à 20.9 mm	27
21.0 à 21.9 mm	28
22.0 à 22.9 mm	29
23.0 à 23.9 mm	30
24.0 à 24.9 mm	31
25.0 à 25.9 mm	32
26.0 à 26.9 mm	33
27.0 à 27.9 mm	34
28.0 à 28.9 mm	35
29.0 à 29.9 mm	36
30.0 à 30.9 mm	37
31.0 à 31.9 mm	38

**Note:**

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

$ETM = 24 \text{ mm}$ .

la référence de goujon est **D3-314-131-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

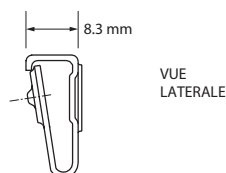
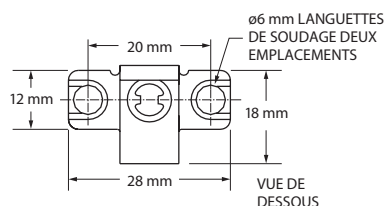
## A souder – 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A souder

Référence D3-334-500-190



### Matériau et finition

**Matériau:** acier à ressort

**Finition:** zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

**Charge maximum sans déformation:** 133N

**Couple maximum:** 260N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

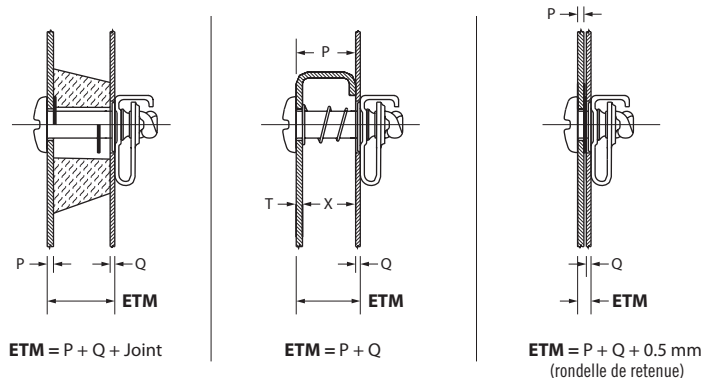


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
1.0 à 1.9 mm	08
2.0 à 2.9 mm	09
3.0 à 3.9 mm	10
4.0 à 4.9 mm	11
5.0 à 5.9 mm	12
6.0 à 6.9 mm	13
7.0 à 7.9 mm	14
8.0 à 8.9 mm	15
9.0 à 9.9 mm	16
10.0 à 10.9 mm	17
11.0 à 11.9 mm	18
12.0 à 12.9 mm	19
13.0 à 13.9 mm	20
14.0 à 14.9 mm	21
15.0 à 15.9 mm	22
16.0 à 16.9 mm	23
17.0 à 17.9 mm	24
18.0 à 18.9 mm	25
19.0 à 19.9 mm	26
20.0 à 20.9 mm	27
21.0 à 21.9 mm	28
22.0 à 22.9 mm	29
23.0 à 23.9 mm	30
24.0 à 24.9 mm	31
25.0 à 25.9 mm	32
26.0 à 26.9 mm	33
27.0 à 27.9 mm	34
28.0 à 28.9 mm	35
29.0 à 29.9 mm	36
30.0 à 30.9 mm	37
31.0 à 31.9 mm	38

**Note:**

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est D3-314-131-190 pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.



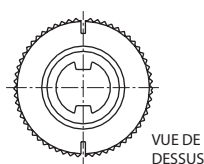
# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3 A sertir par pression, montage de face – 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

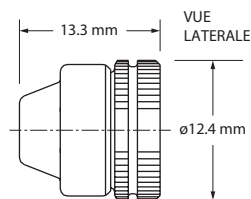


Insert, montage de face

Référence D3-334-100-300



VUE DE  
DESSUS



VUE  
LATERALE

## Matériau

Laiton et acier plaqué

## Caractéristiques mécaniques

Charge de pose: 9007N

Couple maximum: 260N-cm

## Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

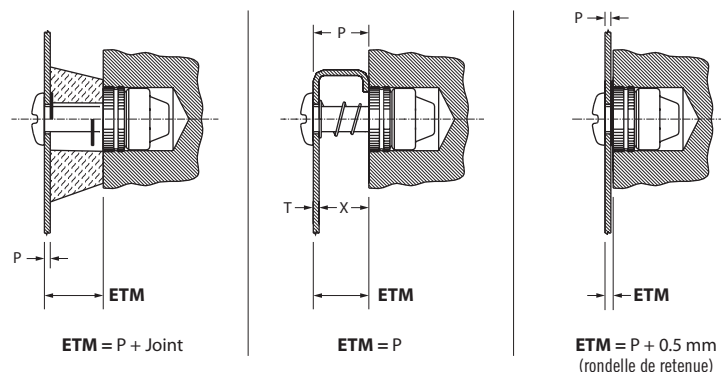


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
0.7 à 1.6 mm	10
1.7 à 2.6 mm	11
2.7 à 3.6 mm	12
3.7 à 4.6 mm	13
4.7 à 5.6 mm	14
5.7 à 6.6 mm	15
6.7 à 7.6 mm	16
7.7 à 8.6 mm	17
8.7 à 9.6 mm	18
9.7 à 10.6 mm	19
10.7 à 11.6 mm	20
11.7 à 12.6 mm	21
12.7 à 13.6 mm	22
13.7 à 14.6 mm	23
14.7 à 15.6 mm	24
15.7 à 16.6 mm	25
16.7 à 17.6 mm	26
17.7 à 18.6 mm	27
18.7 à 19.6 mm	28
19.7 à 20.6 mm	29
20.7 à 21.6 mm	30
21.7 à 22.6 mm	31
22.7 à 23.6 mm	32
23.7 à 24.6 mm	33
24.7 à 25.6 mm	34
25.7 à 26.6 mm	35
26.7 à 27.6 mm	36
27.7 à 28.6 mm	37
28.7 à 29.6 mm	38

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

## Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-314-133-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.



# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

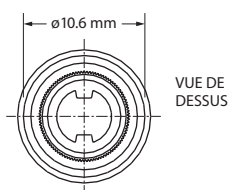
## Insert autobloquant – 4 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

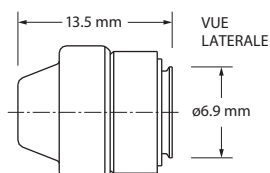


Insert autobloquant

Référence D3-334-110-190



VUE DE DESSUS



VUE LATÉRALE

### Matériau et finition

**Matériau:** Acier

**Finition:** zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

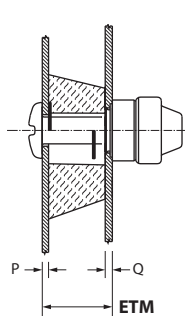
**Charge de pose:** 12000N

**Couple maximum:** 260N-cm

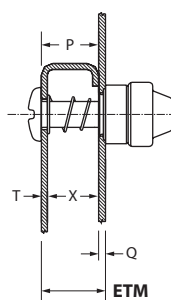
**Épaisseur de panneau minimum:** 1.3 mm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

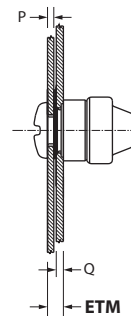
1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.



$$ETM = P + Q + \text{Joint}$$



$$ETM = P + Q$$



$$ETM = P + Q + 0.5 \text{ mm (rondelle de retenue)}$$

Figure 1 : Épaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
1.7 à 2.6 mm	10
2.7 à 3.6 mm	11
3.7 à 4.6 mm	12
4.7 à 5.6 mm	13
5.7 à 6.6 mm	14
6.7 à 7.6 mm	15
7.7 à 8.6 mm	16
8.7 à 9.6 mm	17
9.7 à 10.6 mm	18
10.7 à 11.6 mm	19
11.7 à 12.6 mm	20
12.7 à 13.6 mm	21
13.7 à 14.6 mm	22
14.7 à 15.6 mm	23
15.7 à 16.6 mm	24
16.7 à 17.6 mm	25
17.7 à 18.6 mm	26
18.7 à 19.6 mm	27
19.7 à 20.6 mm	28
20.7 à 21.6 mm	29
21.7 à 22.6 mm	30
22.7 à 23.6 mm	31
23.7 à 24.6 mm	32
24.7 à 25.6 mm	33
25.7 à 26.6 mm	34
26.7 à 27.6 mm	35
27.7 à 28.6 mm	36
28.7 à 29.6 mm	37
29.7 à 30.6 mm	38

**Note:**

1. Équivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-314-132-190** pour un goujon à tête fendue de 4 mm

Fixations D'Accès Rapides

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Goujon quart de tour D3

## Taille 6mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

### Types de tête de goujon

Empreinte fendue	Ailette	Poignée à anneau	Empreinte Phillips
D3-316-1	D3-316-3	D3-316-4	D3-316-7

Note:

L = Longueur du goujon en mm.

Empreinte hexagonale	Bouton injecté <sup>1</sup>	Inviolable <sup>2</sup>
D3-316-2	D3-316-8	D3-316-6

Notes:

1. Bouton en matériau thermoplastique. Commande minimum de 500 pièces.
2. Commande minimum de 1 000 pièces.



Référence: D3-316-007-969

### Matériau et finition

Bouton: thermoplastique.

Clé: acier zingué et chromaté.

### Dimensions de goujon supplémentaires

**Dimension L** - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

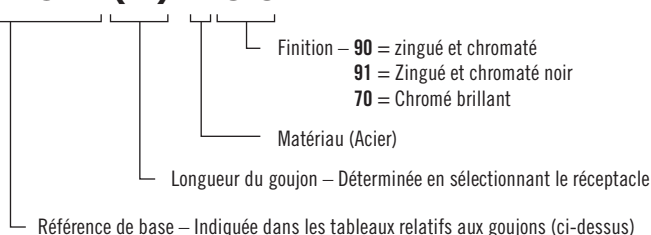
### Matériau et finition

Matériau: acier cémenté

Finition: zingué et chromaté

### Références des goujons Panex

## D3-316-1(L)-190



Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

# DZUS® Panex® - Goujon Quart de Tour D3

## Ressort éjecteur – 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



### Sélection de goujon à ressort éjecteur

1. Les goujons à ressort éjecteur sont fournis en tant qu'ensembles.
  2. A l'aide des tableaux de dimensions ETM des pages relatives aux réceptacles 6 mm, calculez l'ETM et ajoutez 2,0 mm.
  3. Identifiez la gamme correspondant à l'ETM calculée et la longueur du goujon indiquée à droite de la gamme pertinente.
  4. Insérez la longueur du goujon dans la référence d'ensemble goujon. Voir l'exemple de référence ci-dessous. Les têtes à anneau et à bouton ne sont pas disponibles pour les modèles à ressort éjecteur.
  5. Vérifiez qu'en position éjectée, l'espace pour la coupelle et le ressort ne dépasse pas 20 mm.
- (Voir Figure A)

### Types de tête de goujon à ressort éjecteur

Empreinte fendue	Ailette	Empreinte hexagonale
<b>D3-376-1</b>	<b>D3-376-3</b>	<b>D3-376-2</b>

Note:  
L = Longueur du goujon en mm.

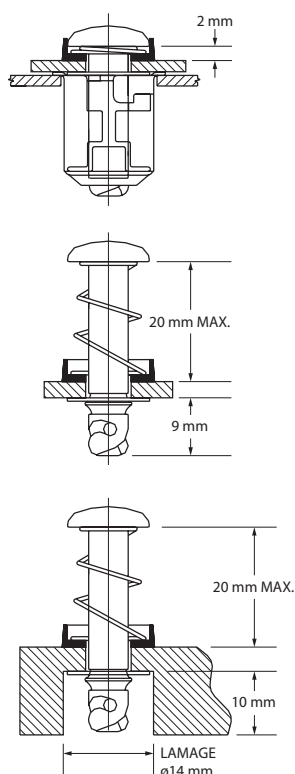
### Dimensions de goujon supplémentaires

**Dimension L** - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

### Matériau et finition

**Goujon:** acier cémenté.  
**Coupelle:** thermoplastique noir.  
**Finition:** zingué et chromaté.

Figure A



### Références des goujons Panex

**D3-376-1(L)-190**

— Finition – **90** = zingué et chromaté  
**91** = Zingué et chromaté noir  
**70** = Chromé brillant

— Matériau (Acier)

— Longueur du goujon – Déterminée en sélectionnant le réceptacle. Ajoutez 2mm à l'ETM pour l'ensemble goujon à ressort éjecteur.

— Référence de base – Indiquée dans le tableau relatif aux goujons (ci-dessus)

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

# DZUS® Panex® - Rondelle support et rondelle de retenue D3 6mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

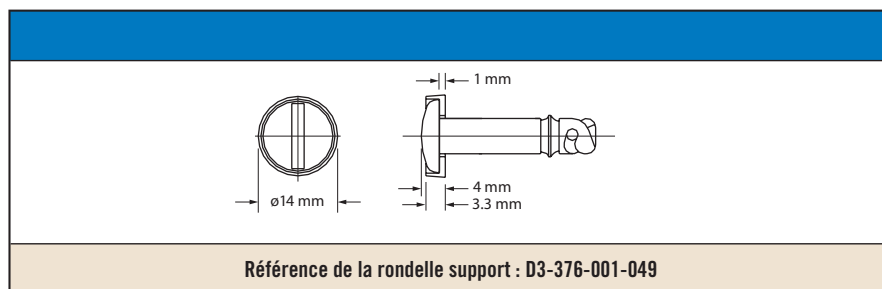
## Rondelle support de tête de goujon



**Matériau:** thermoplastique noir.

### Sélection de la rondelle support

1. Les rondelles supports sont à commander en tant que composants séparés.
2. A l'aide des tableaux de dimensions ETM des pages relatives aux réceptacles 6 mm, calculez l'ETM et ajoutez 1,0 mm.
3. Identifiez la gamme correspondant à l'ETM calculée et la longueur du goujon indiquée à droite de la gamme pertinente.
4. Insérez la longueur du goujon dans la référence d'ensemble goujon.  
Voir l'exemple de référence ci-dessous. Les rondelles supports de goujon ne conviennent pas aux types de tête à anneau, à ailette ou à bouton



Référence de la rondelle support : D3-376-001-049

**Note:** La rondelle support est uniquement disponible pour les types de tête à outil (empreinte fendue, Phillips, hexagonale, inviolable).

## Rondelles de retenue

Plastic <sup>1</sup>	Acier	Ressort éjecteur			
		DOIT ETRE ASSUJETTI PAR RONDELLE DE RETENUE EN ACIER			
Référence	Référence	Dim. H	X Min.	X Max.	Référence
D3-326-100-040	D3-326-101-190	48 mm	19 mm	44 mm	D3-326-200-200
		25 mm	5 mm	21 mm	D3-326-201-200

**Note:**

1. Ne convient pas aux goujons à bouton moulé, référence D3-316-8XX-XXX.

## Matériau et finition

**Rondelle de retenue en plastique:** polyéthylène haute densité, naturel

**Rondelle de retenue en acier:** acier à ressort, zingué et chromaté

**Ressort éjecteur:** acier inoxydable

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## A agrafe, mini – 6 mm

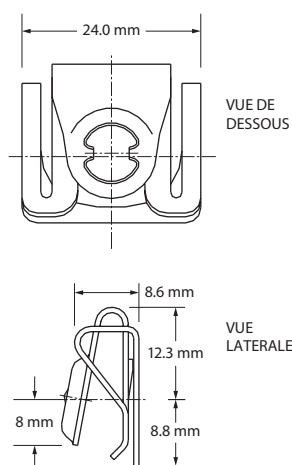
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A agrafe, mini

Référence D3-336-330-130\*

\* Pour commandes minimum de 10 000 pièces



### Matériau et finition

**Matériau:** acier à ressort

**Finition:** argent organique

### Caractéristiques mécaniques

**Charge maximum sans déformation:** 200N

**Couple maximum:** 350N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

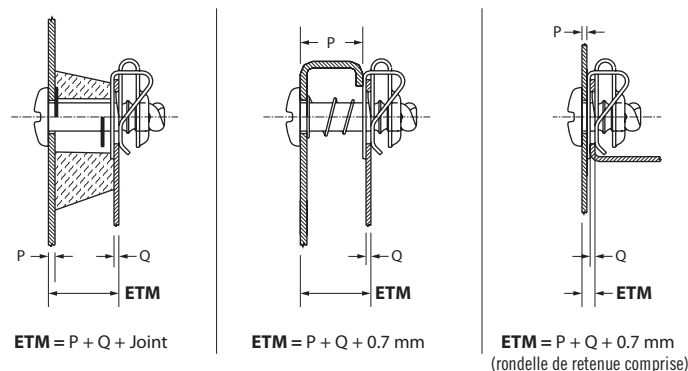


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
2.5 à 3.4 mm	10
3.5 à 4.4 mm	11
4.5 à 5.4 mm	12
5.5 à 6.4 mm	13
6.5 à 7.4 mm	14
7.5 à 8.4 mm	15
8.5 à 9.4 mm	16
9.5 à 10.4 mm	17
10.5 à 11.4 mm	18
11.5 à 12.4 mm	19
12.5 à 13.4 mm	20
13.5 à 14.4 mm	21
14.5 à 15.4 mm	22
15.5 à 16.4 mm	23
16.5 à 17.4 mm	24
17.5 à 18.4 mm	25
18.5 à 19.4 mm	26
19.5 à 20.4 mm	27
20.5 à 21.4 mm	28
21.5 à 22.4 mm	29
22.5 à 23.4 mm	30
23.5 à 24.4 mm	31
24.5 à 25.4 mm	32
25.5 à 26.4 mm	33
26.5 à 27.4 mm	34
27.5 à 28.4 mm	35
28.5 à 29.4 mm	36
29.5 à 30.4 mm	37
30.5 à 31.4 mm	38

**Note:**

1. Équivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-131-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## A agrafe, support à angle droit – 6 mm

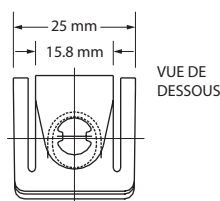
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



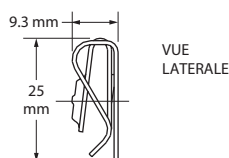
A agrafe

Référence

D3-336-300-190



VUE DE DESSUS



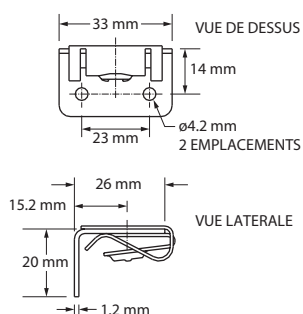
VUE LATÉRALE



Support à angle droit

Référence

D3-336-310-190



VUE DE DESSUS

VUE LATÉRALE

### Matériau et finition

Réceptacle à agrafe: acier à ressort

Réceptacle support: Acier

Finition: zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 222N

Couple maximum: 350N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

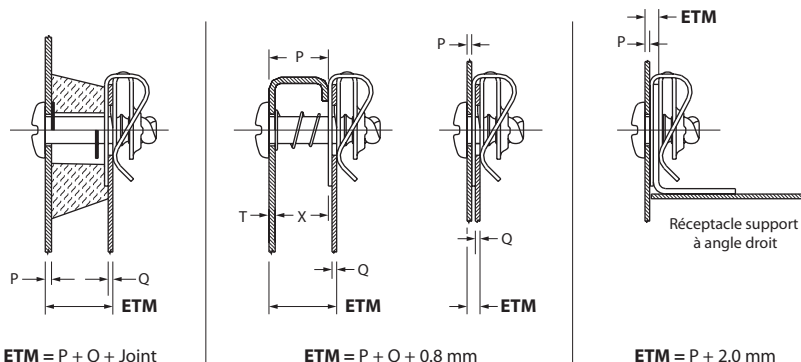


Figure 1 : Epaissur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
1.5 à 2.4 mm	09
2.5 à 3.4 mm	10
3.5 à 4.4 mm	11
4.5 à 5.4 mm	12
5.5 à 6.4 mm	13
6.5 à 7.4 mm	14
7.5 à 8.4 mm	15
8.5 à 9.4 mm	16
9.5 à 10.4 mm	17
10.5 à 11.4 mm	18
11.5 à 12.4 mm	19
12.5 à 13.4 mm	20
13.5 à 14.4 mm	21
14.5 à 15.4 mm	22
15.5 à 16.4 mm	23
16.5 à 17.4 mm	24
17.5 à 18.4 mm	25
18.5 à 19.4 mm	26
19.5 à 20.4 mm	27
20.5 à 21.4 mm	28
21.5 à 22.4 mm	29
22.5 à 23.4 mm	30
23.5 à 24.4 mm	31
24.5 à 25.4 mm	32
25.5 à 26.4 mm	33
26.5 à 27.4 mm	34
27.5 à 28.4 mm	35
28.5 à 29.4 mm	36
29.5 à 30.4 mm	37
30.5 à 31.4 mm	38

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-131-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## Autoclipsable, charge frontale – 6 mm

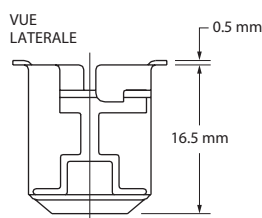
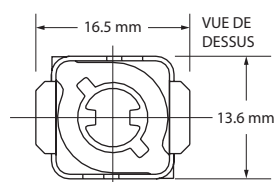
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Autoclipsable,  
charge frontale

Référence

D3-336-200-190



### Matériau et finition

**Matériau:** acier à ressort

**Finition:** zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

**Charge maximum sans déformation:** 80N

**Couple maximum:** 350N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

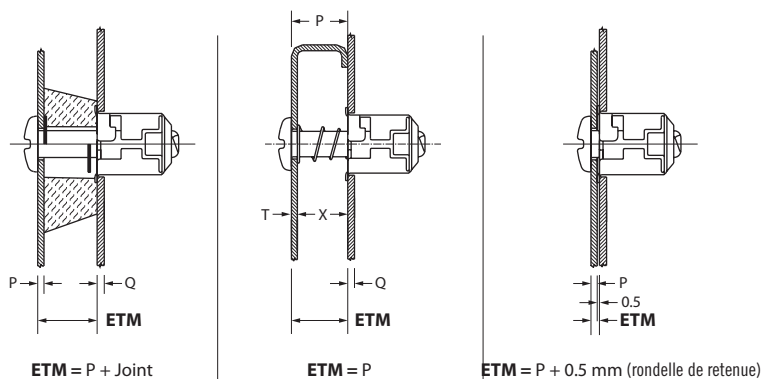


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
0.8 à 1.7 mm	16
1.8 à 2.7 mm	17
2.8 à 3.7 mm	18
3.8 à 4.7 mm	19
4.8 à 5.7 mm	20
5.8 à 6.7 mm	21
6.8 à 7.7 mm	22
7.8 à 8.7 mm	23
8.8 à 9.7 mm	24
9.8 à 10.7 mm	25
10.8 à 11.7 mm	26
11.8 à 12.7 mm	27
12.8 à 13.7 mm	28
13.8 à 14.7 mm	29
14.8 à 15.7 mm	30
15.8 à 16.7 mm	31
16.8 à 17.7 mm	32
17.8 à 18.7 mm	33
18.8 à 19.7 mm	34
19.8 à 20.7 mm	35
20.8 à 21.7 mm	36
21.8 à 22.7 mm	37
22.8 à 23.7 mm	38

**Note:**

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

**Exemple:** ETM = 20 mm.

La référence du goujon est D3-316-135-190 pour le goujon à tête fendue de 6mm.

Fixations D'Accès Rapides

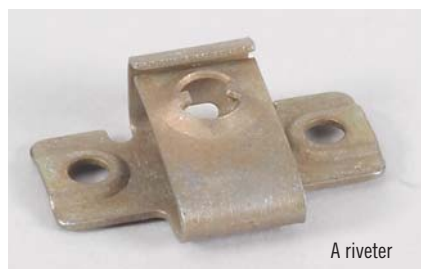
Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.



# DZUS® Panex® - Réceptacle quart de tour D3 A riveter, à souder – 6 mm

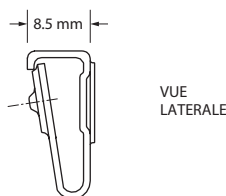
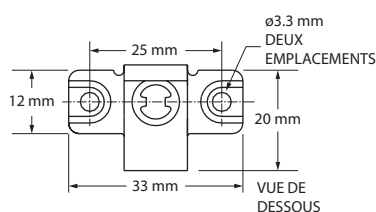
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A riveter

Référence

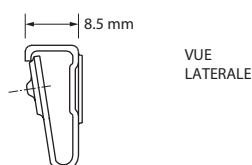
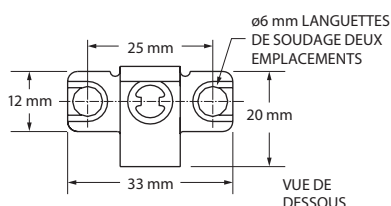
D3-336-400-190



A souder

Référence

D3-336-500-190



## Matériau et finition

Matériau: acier à ressort

Finition: zingué et chromaté

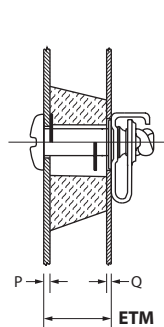
## Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 240N

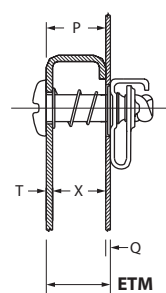
Couple maximum: 350N-cm

## Pour déterminer la longueur de goujon requise

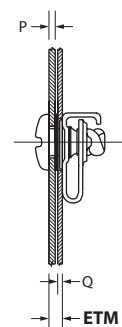
1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.



$$ETM = P + Q + \text{Joint}$$



$$ETM = P + Q$$



$$ETM = P + Q + 0.5 \text{ mm (rondelle de retenue)}$$

Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
2.5 à 3.4 mm	10
3.5 à 4.4 mm	11
4.5 à 5.4 mm	12
5.5 à 6.4 mm	13
6.5 à 7.4 mm	14
7.5 à 8.4 mm	15
8.5 à 9.4 mm	16
9.5 à 10.4 mm	17
10.5 à 11.4 mm	18
11.5 à 12.4 mm	19
12.5 à 13.4 mm	20
13.5 à 14.4 mm	21
14.5 à 15.4 mm	22
15.5 à 16.4 mm	23
16.5 à 17.4 mm	24
17.5 à 18.4 mm	25
18.5 à 19.4 mm	26
19.5 à 20.4 mm	27
20.5 à 21.4 mm	28
21.5 à 22.4 mm	29
22.5 à 23.4 mm	30
23.5 à 24.4 mm	31
24.5 à 25.4 mm	32
25.5 à 26.4 mm	33
26.5 à 27.4 mm	34
27.5 à 28.4 mm	35
28.5 à 29.4 mm	36
29.5 à 30.4 mm	37
30.5 à 31.4 mm	38

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-131-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## A sertir par pression – 6 mm

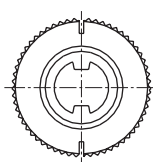
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



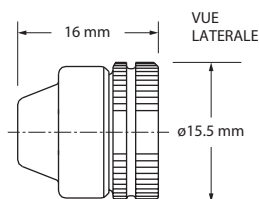
A sertir par pression

Référence

D3-336-100-300



VUE DE  
DESSUS



VUE  
LATÉRALE

### Matériau

Laiton et acier plaqué

### Caractéristiques mécaniques

Charge de pose: 10,000N

Couple maximum: 350N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

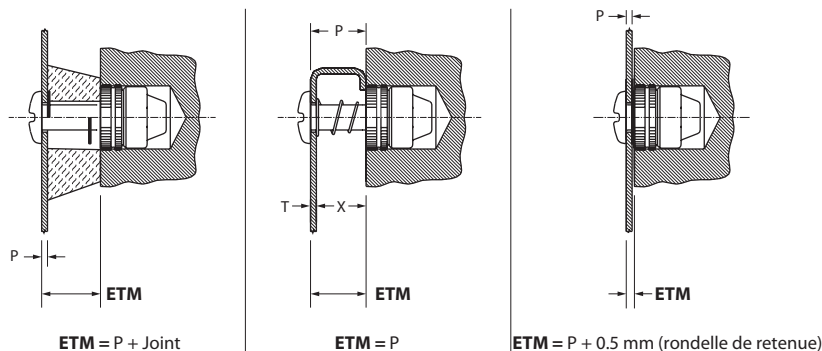


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
0.7 à 1.6 mm	12
1.7 à 2.6 mm	13
2.7 à 3.6 mm	14
3.7 à 4.6 mm	15
4.7 à 5.6 mm	16
5.7 à 6.6 mm	17
6.7 à 7.6 mm	18
7.7 à 8.6 mm	19
8.7 à 9.6 mm	20
9.7 à 10.6 mm	21
10.7 à 11.6 mm	22
11.7 à 12.6 mm	23
12.7 à 13.6 mm	24
13.7 à 14.6 mm	25
14.7 à 15.6 mm	26
15.7 à 16.6 mm	27
16.7 à 17.6 mm	28
17.7 à 18.6 mm	29
18.7 à 19.6 mm	30
19.7 à 20.6 mm	31
20.7 à 21.6 mm	32
21.7 à 22.6 mm	33
22.7 à 23.6 mm	34
23.7 à 24.6 mm	35
24.7 à 25.6 mm	36
25.7 à 26.6 mm	37
26.7 à 27.6 mm	38

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-135-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Fixations D'Accès Rapides

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

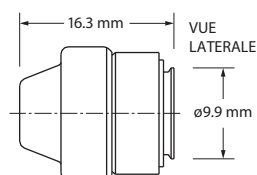
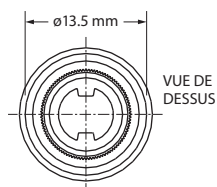
## Insert autobloquant – 6 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Insert autobloquant

Référence D3-336-110-190



### Matériau et finition

**Matériau:** Acier

**Finition:** zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

**Charge de pose:** 12,000N

**Couple maximum:** 350N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

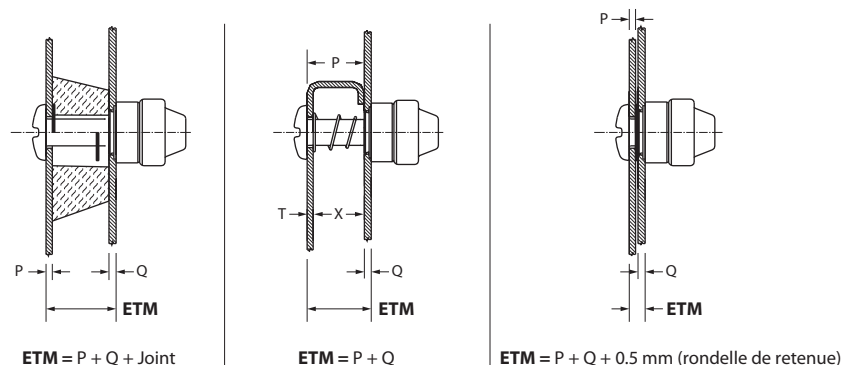


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
1.7 à 2.6 mm	12
2.7 à 3.6 mm	13
3.7 à 4.6 mm	14
4.7 à 5.6 mm	15
5.7 à 6.6 mm	16
6.7 à 7.6 mm	17
7.7 à 8.6 mm	18
8.7 à 9.6 mm	19
9.7 à 10.6 mm	20
10.7 à 11.6 mm	21
11.7 à 12.6 mm	22
12.7 à 13.6 mm	23
13.7 à 14.6 mm	24
14.7 à 15.6 mm	25
15.7 à 16.6 mm	26
16.7 à 17.6 mm	27
17.7 à 18.6 mm	28
18.7 à 19.6 mm	29
19.7 à 20.6 mm	30
20.7 à 21.6 mm	31
21.7 à 22.6 mm	32
22.7 à 23.6 mm	33
23.7 à 24.6 mm	34
24.7 à 25.6 mm	35
25.7 à 26.6 mm	36
26.7 à 27.6 mm	37
27.7 à 28.6 mm	38

**Note:**

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-316-134-190** pour un goujon à empreinte fendue de 6 mm.

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Goujon et Rondelle de Retenue Quart de Tour D3 9 mm

**DZUS®**  
QUICK ACCESS

## Types de tête de goujon

Empreinte fendue	Ailette	Poignée à anneau	Empreinte Phillips	Empreinte hexagonale
D3-319-1	D3-319-3	D3-319-4	D3-319-7	D3-319-2

Note:

L = Longueur du goujon en mm.

## Dimensions de goujon supplémentaires

**Dimension L** - La longueur de goujon (L) dépend du type de réceptacle choisi et de l'épaisseur des matériaux employés. Servez-vous du tableau fourni avec chaque type de réceptacle pour déterminer la longueur de goujon requise pour votre application.

## Matériau et finition

**Matériau:** acier cémenté

**Finition:** zingué et chromaté

## Références des goujons Panex

**D3-319-1(L)-190**

Finition – **90** = zingué et chromaté  
**91** = Zingué et chromaté noir  
**70** = Chromé brillant

Matériau (Acier)

Longueur du goujon – Déterminée en sélectionnant le réceptacle

Référence de base – Indiquée dans les tableaux relatifs aux goujons (ci-dessus)

## Rondelles de retenue

Plastique	Acier	Ressort éjecteur			
Référence	Référence	Dim. H	X Min.	X Max.	Référence
D3-329-100-040	D3-329-101-190	48 mm	7 mm	43 mm	D3-329-200-200

## Matériau et finition

**Rondelle de retenue en plastique:** polyéthylène haute densité, naturel

**Rondelle de retenue en acier:** acier à ressort, zingué et chromaté

**Ressort éjecteur:** acier inoxydable

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

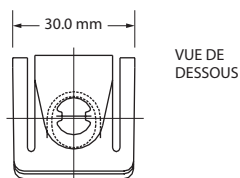
# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## A agrafe, support à angle droit - 9 mm

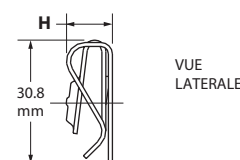
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A agrafe



VUE DE DESSOUS



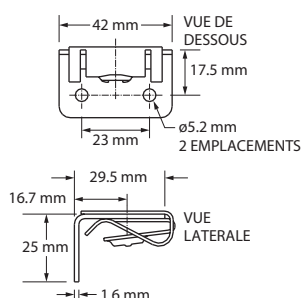
VUE LATÉRALE

Gammes d'épaisseurs de support	Références des réceptacles	Dim. H
.07 à 3.2 mm	D3-339-300-190	10.7 mm
3.2 à 5.5 mm	D3-339-301-190	11.3 mm



Support à angle droit

Référence	D3-339-310-190
-----------	----------------



### Matériau et finition

Réceptacle à agrafe: acier à ressort

Réceptacle support: Acier

Finition: zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 270N

Couple maximum: 407N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous.
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

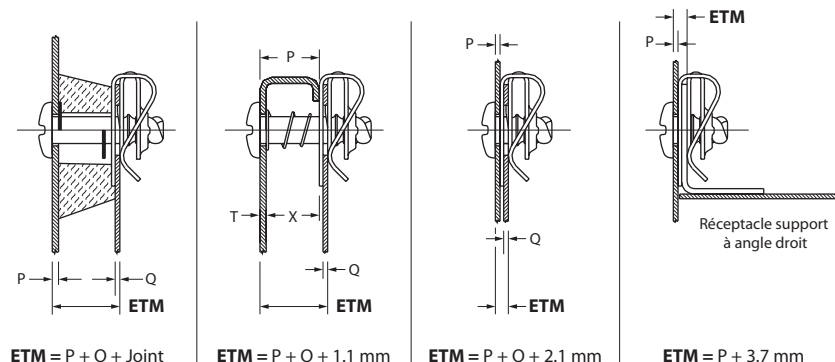


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
2.0 à 2.9 mm	10
3.0 à 3.9 mm	11
4.0 à 4.9 mm	12
5.0 à 5.9 mm	13
6.0 à 6.9 mm	14
7.0 à 7.9 mm	15
8.0 à 8.9 mm	16
9.0 à 9.9 mm	17
10.0 à 10.9 mm	18
11.0 à 11.9 mm	19
12.0 à 12.9 mm	20
13.0 à 13.9 mm	21
14.0 à 14.9 mm	22
15.0 à 15.9 mm	23
16.0 à 16.9 mm	24
17.0 à 17.9 mm	25
18.0 à 18.9 mm	26
19.0 à 19.9 mm	27
20.0 à 20.9 mm	28
21.0 à 21.9 mm	29
22.0 à 22.9 mm	30
23.0 à 23.9 mm	31
24.0 à 24.9 mm	32
25.0 à 25.9 mm	33
26.0 à 26.9 mm	34
27.0 à 27.9 mm	35
28.0 à 28.9 mm	36

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-319-132-190** pour un goujon à empreinte fendue de 9 mm

### Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## Autoclipsable, charge frontale – 9 mm

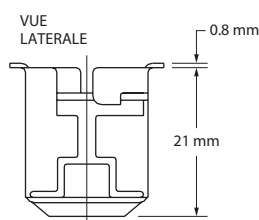
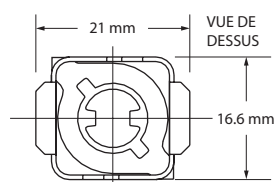
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



Autoclipsable,  
charge frontale

Référence

D3-339-200-190



### Matériau et finition

**Matériau:** acier à ressort

**Finition:** zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

**Charge maximum sans déformation:** 102N

**Couple maximum:** 407N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

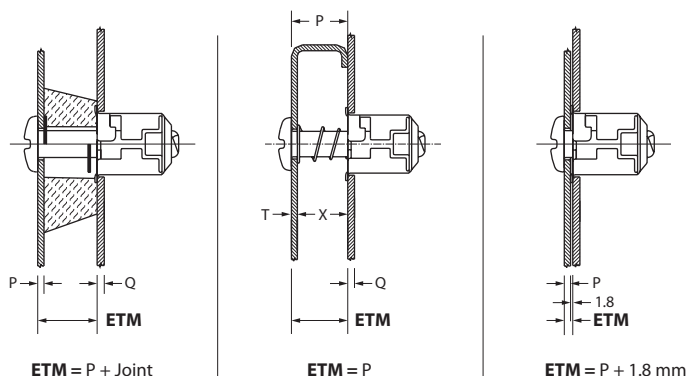


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
2.5 à 3.4 mm	22
3.5 à 4.4 mm	23
4.5 à 5.4 mm	24
5.5 à 6.4 mm	25
6.5 à 7.4 mm	26
7.5 à 8.4 mm	27
8.5 à 9.4 mm	28
9.5 à 10.4 mm	29
10.5 à 11.4 mm	30
11.5 à 12.4 mm	31
12.5 à 13.4 mm	32
13.5 à 14.4 mm	33
14.5 à 15.4 mm	34
15.5 à 16.4 mm	35
16.5 à 17.4 mm	36

**Note:**

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 16 mm.

la référence de goujon est **D3-316-135-190** pour un goujon à empreinte fendue de 9 mm

Fixations D'Accès Rapides

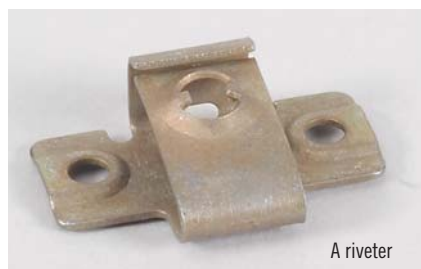
Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.

# DZUS® Panex® - Réceptacle Quart de Tour D3

## A riveter, à souder – 9 mm

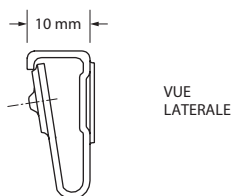
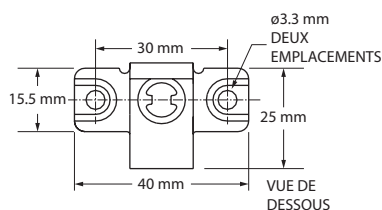
**DZUS®**  
QUICK ACCESS



A riveter

Référence

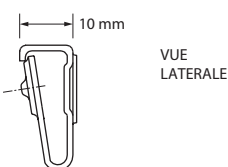
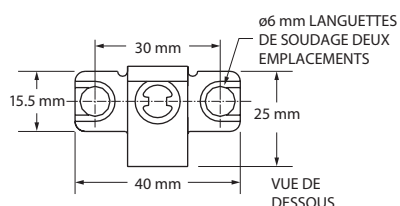
D3-339-400-190



A souder

Référence

D3-339-500-190



### Matériau et finition

Matériau: acier à ressort

Finition: zingué et chromaté

### Caractéristiques mécaniques

Charge maximum sans déformation: 290N

Couple maximum: 407N-cm

### Pour déterminer la longueur de goujon requise

1. Calculez l'épaisseur totale de matériau (ETM) à l'aide de la Figure 1 ci-dessous..
2. Puis, à l'aide du tableau, déterminez la gamme ETM correspondant à l'ETM calculée. Utilisez la longueur du goujon pour compléter la référence de goujon.

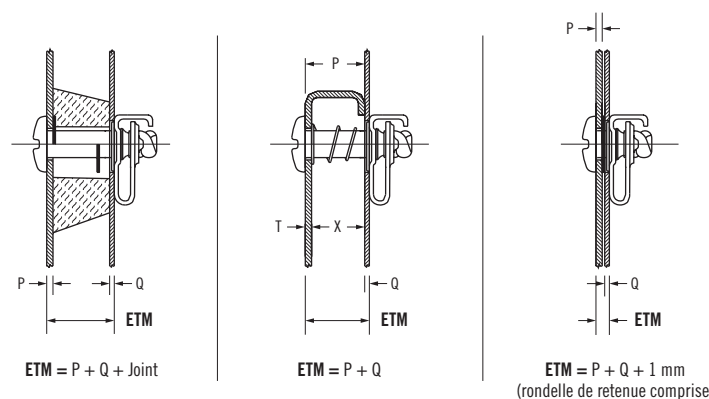


Figure 1 : Epaisseur totale de matériau (ETM)

ETM	Longueur du goujon (Dim L) <sup>1</sup>
2.0 à 2.9 mm	10
3.0 à 3.9 mm	11
4.0 à 4.9 mm	12
5.0 à 5.9 mm	13
6.0 à 6.9 mm	14
7.0 à 7.9 mm	15
8.0 à 8.9 mm	16
9.0 à 9.9 mm	17
10.0 à 10.9 mm	18
11.0 à 11.9 mm	19
12.0 à 12.9 mm	20
13.0 à 13.9 mm	21
14.0 à 14.9 mm	22
15.0 à 15.9 mm	23
16.0 à 16.9 mm	24
17.0 à 17.9 mm	25
18.0 à 18.9 mm	26
19.0 à 19.9 mm	27
20.0 à 20.9 mm	28
21.0 à 21.9 mm	29
22.0 à 22.9 mm	30
23.0 à 23.9 mm	31
24.0 à 24.9 mm	32
25.0 à 25.9 mm	33
26.0 à 26.9 mm	34
27.0 à 27.9 mm	35
28.0 à 28.9 mm	36

Note:

1. Equivaut à Dim (L) des pages de sélection de goujons

### Exemple:

ETM = 24 mm.

la référence de goujon est **D3-319-132-190** pour un goujon à empreinte fendue de 9 mm

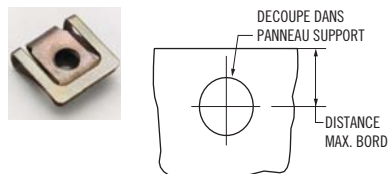
Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

Des informations complémentaires concernant l'installation sont fournies à la fin de cette section.



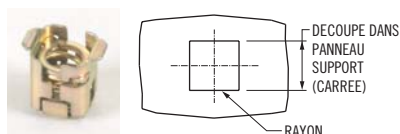
## Préparation du panneau support

### Réceptacles à agrafe et support à angle droit



Taille du réceptacle	Epaisseur du panneau support	Découpe dans le panneau support (+0.2)	Distance maximum bord (-0.5)
4	0.7 à 2.5 mm	8.0 mm	10.0 mm
6	0.7 à 3.2 mm	11.0 mm	11.0 mm
6 mini	0.9 à 2.5 mm	11.0 mm	8.0 mm
9	0.7 à 3.2 mm	14.0 mm	13.0 mm
9	3.2 à 5.5 mm	14.0 mm	13.0 mm

### Réceptacles autoclipsables, charge frontale



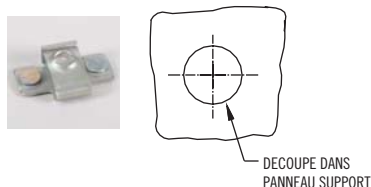
Taille du réceptacle	Epaisseur du panneau support	Découpe dans le panneau support - carrée	Rayon d'angle max.
4	0.7 à 2.5 mm	9.5 à 9.6 mm	0.2 mm
6	0.7 à 3.2 mm	14 à 14.2 mm	0.2 mm
9	0.7 à 3.2 mm	17 à 17.2 mm	0.2 mm

### Réceptacles à riveter



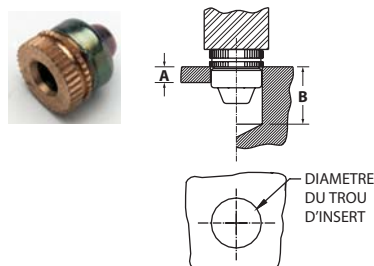
Taille du réceptacle	Découpe dans le panneau support	Dimension A
4	8.0 mm +0.2	20 mm
6	11.0 mm +0.2	25 mm
9	14.0 mm +0.2	30 mm

### Réceptacles à souder



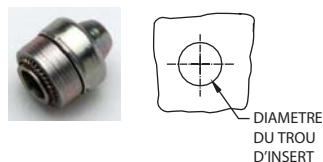
Taille du réceptacle	Découpe dans le panneau support
4	8.0 mm +0.2
6	11.0 mm +0.2
9	14.0 mm +0.2

### Réceptacles à sertir par pression



Taille du réceptacle	Dimension A Min.	Dimension B Min.	Diamètre du trou d'insert
4	4.5 mm	14 mm	12.0 mm +0.1
6	5.0 mm	17 mm	15.0 mm +0.1

### Réceptacles autobloquants

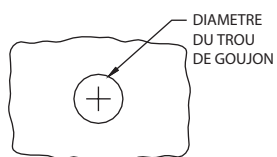


Epaisseur du support: 1.3 mm min.  
Dureté du matériau support: RB85 max.

Taille du réceptacle	Diamètre du trou d'insert
4	7.0 mm +0.08
6	10.0 mm +0.08

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.

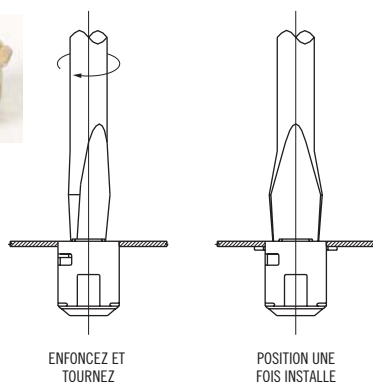
## Préparation du panneau pour le montage du goujon



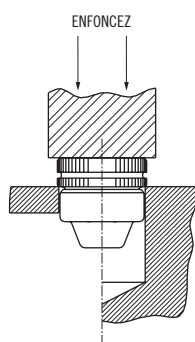
Trou de panneau standard	
Taille de goujon	Diamètre du trou de goujon (+.2 -.000)
4 mm	5.0 mm
6 mm	7.0 mm
9 mm	10.0 mm

## Installation des réceptacles inserts

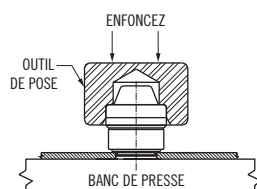
### Réceptacles autoclipsables, charge frontale



### Réceptacle à serrer par pression



### Réceptacle autobloquant



Taille du réceptacle	Référence d'outil de pose
4	D3-334-119-190
6	D3-336-119-190

Toutes les dimensions de cette page sont en millimètres.